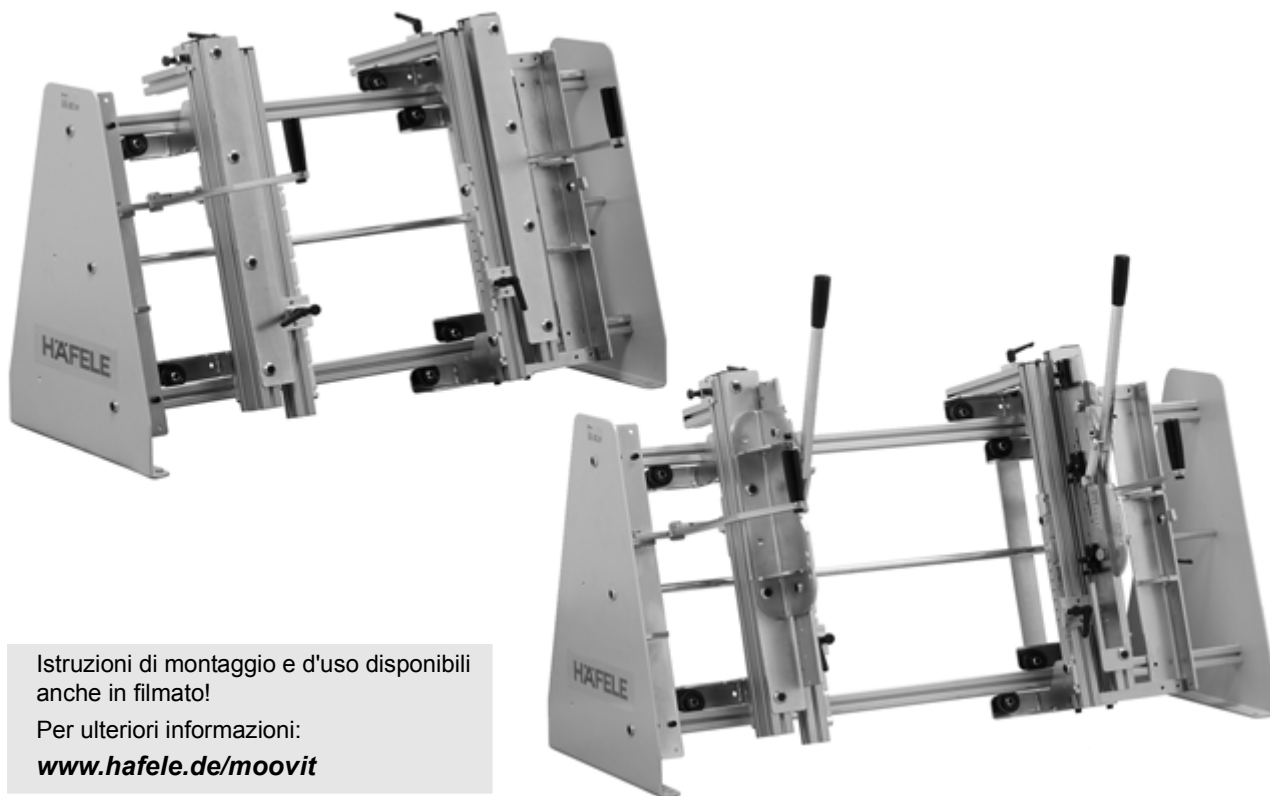


Pressomat 100 / 200 e set supplementare (opzionale)

valido per codice:
 553.69.003
 553.69.004
 553.69.007



Istruzioni di montaggio e d'uso disponibili anche in filmato!

Per ulteriori informazioni:

www.hafele.de/moovit

1. Informazioni generali	2
2. Descrizione tecnica	2
3. Utilizzo appropriato	2
4. Avvertenze sulla sicurezza	2
4.1 Avvertenze sulla sicurezza relative al trasporto e posizionamento	2
4.2 Avvertenze sulla sicurezza relative al montaggio	2
4.3 Avvertenze sulla sicurezza relative al funzionamento	2
5. Trasporto	2
6. Disimballaggio e verifica della fornitura	2
7. Montaggio	3
7.1 Requisiti di montaggio	3
7.2 Montaggio della Pressomat	3
7.3 Montaggio della prolunga	3
7.4 Montaggio del set supplementare	4
8. Funzionamento	5
8.1 Regolazione della larghezza del cassetto	5
8.2 Regolazione della profondità del cassetto	5
8.3 Fissaggio del fondo e dello schienale	6
8.4 Inserimento delle spondine	6
8.5 Fissaggio delle spondine e dello schienale: Pressomat 100	7
8.6 Fissaggio delle spondine e dello schienale: Pressomat 200	7
9. Assistenza e manutenzione	8
10. Parti di ricambio	8
11. Dati tecnici	8

1. Informazioni generali

Le presenti istruzioni sono destinate a personale specializzato nella costruzione di mobili. Tutti gli utenti devono conoscere il contenuto delle presenti istruzioni d'uso e agire in base ad esse. Le presenti istruzioni d'uso devono sempre essere a disposizione di tutti gli utenti.

2. Descrizione tecnica

Mediante la Pressomat è possibile assemblare elementi per cassetto per la produzione in serie su piccola scala.

- **Larghezza del cassetto lavorabile:**
fino a 600 mm (senza prolunga)
fino a 1200 mm (con prolunga (compresa nella fornitura))
- **Spessore del fondo lavorabile:** 16 mm.
- **Lunghezze delle spondine:** 270 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600 - 650 mm.

Nelle presenti istruzioni vengono descritti due modelli, differenziati come segue:

- **Pressomat 100 (cod. art.: 553.69.003):**
la spondina e il fondo vengono avvitati.
- **Pressomat 200 (cod. art.: 553.69.004):**
la spondina e il fondo vengono uniti tramite graffe.

Applicando un set supplementare (opzionale; cod. art.: 553.69.007) è possibile convertire la Pressomat 100 in una Pressomat 200.

3. Utilizzo appropriato

La Pressomat deve essere utilizzata esclusivamente secondo le modalità indicate nelle presenti istruzioni. Ogni altro utilizzo è da considerarsi non valido e perciò non è ammesso.

4. Avvertenze sulla sicurezza

4.1 Avvertenze sulla sicurezza relative al trasporto e posizionamento



Pericolo di lesioni a causa della caduta di oggetti pesanti!

- > Per il trasporto mediante paletta, utilizzare apparecchi per il sollevamento (ad es. carrello elevatore) adeguati.
- > Osservare le indicazioni relative al peso complessivo (vedi "11. Dati tecnici").
- > Per l'abbassamento della paletta e il posizionamento della Pressomat è assolutamente necessario ricorrere all'aiuto di una seconda persona.

4.2 Avvertenze sulla sicurezza relative al montaggio



Pericolo di schiacciamento durante il montaggio della prolunga!

- > Prima della rimozione della piastra metallica laterale, mettere in sicurezza la Pressomat da cadute utilizzando elementi di fissaggio in legno.

4.3 Avvertenze sulla sicurezza relative al funzionamento



Pericolo di schiacciamento in caso di utilizzo con una mano sola!

- > Azionare le leve esclusivamente utilizzando entrambe le mani.

5. Trasporto



Pericolo di lesioni a causa della caduta di oggetti pesanti!

- > Per il trasporto mediante paletta, utilizzare apparecchi per il sollevamento (ad es. carrello elevatore) adeguati.
- > Osservare le indicazioni relative al peso complessivo (vedi "11. Dati tecnici").
- > Per l'abbassamento della paletta e il posizionamento della Pressomat è necessario ricorrere all'aiuto di una seconda persona.

6. Disimballaggio e verifica della fornitura

- [1] Rimuovere le cinghie per il trasporto.
- [2] Smaltire il materiale di imballaggio rispettando l'ambiente.
- [3] Verificare la completezza della fornitura e l'assenza di problemi tecnici in base alla bolla di consegna.
- [4] In caso di mancanza o di danni ai componenti, contattare il produttore.

7. Montaggio

7.1 Requisiti di montaggio

Ingombro, dimensioni del tavolo:

- Senza prolunga: **lunghezza del tavolo min. 120 cm**
- Con prolunga: **lunghezza del tavolo min. 180 cm**
- **Larghezza del tavolo min. 75 cm**
- **Altezza libera** (oltre all'altezza del tavolo):
Pressomat 100 min. 90 cm;
Pressomat 200 min. 110 cm
- **Altezza del tavolo consigliata:** 350 - 400 mm

Carico minimo sostenibile dal tavolo

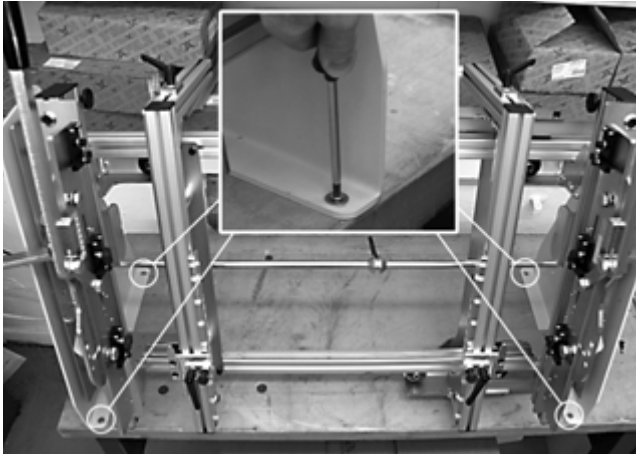
- Pressomat 100: 200 kg
- Pressomat 200: 250 kg

Attrezzi per il montaggio

- Cacciavite a croce
- Chiave a brugola, SW 6 mm

7.2 Montaggio della Pressomat

- [1] Collocare la Pressomat sul tavolo.
Fissare con quattro viti (non comprese nella fornitura).



7.3 Montaggio della prolunga

⚠ Pericolo di schiacciamento durante il montaggio della prolunga

- > Prima della rimozione della piastra metallica laterale, mettere in sicurezza la Pressomat da cadute utilizzando elementi di fissaggio in legno.

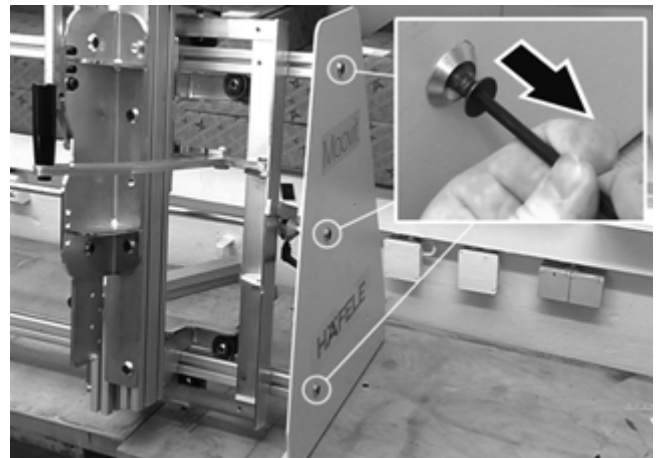
Avvertenza:

La Pressomat può essere prolungata esclusivamente verso destra.

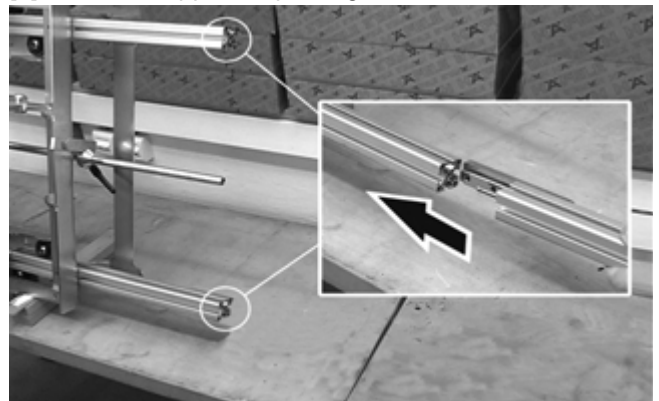
- [1] Inserire l'elemento di fissaggio in legno.



- [2] Svitare le tre viti.
Rimuovere la piastra metallica destra.

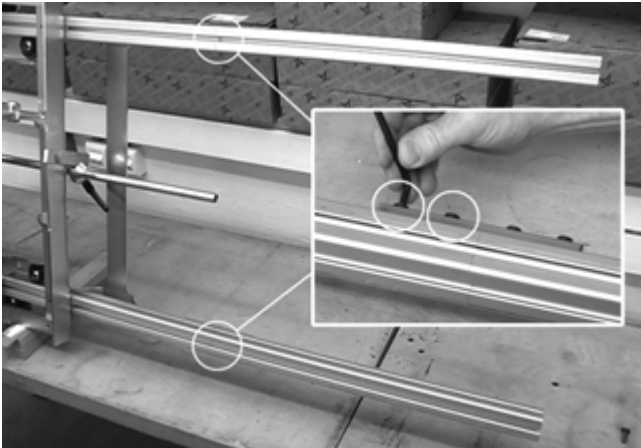


- [3] Inserire i supporti di prolungamento.

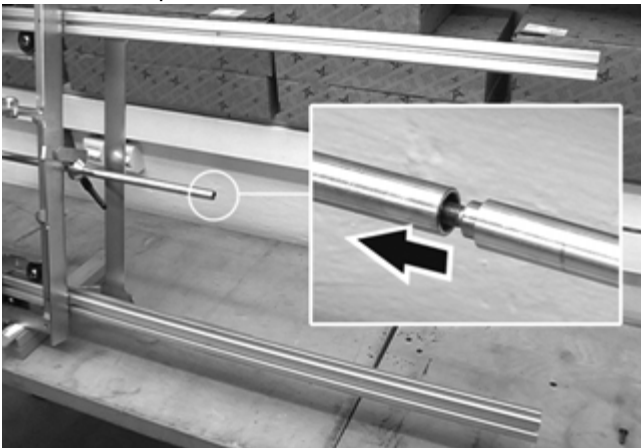


7.4 Montaggio del set supplementare

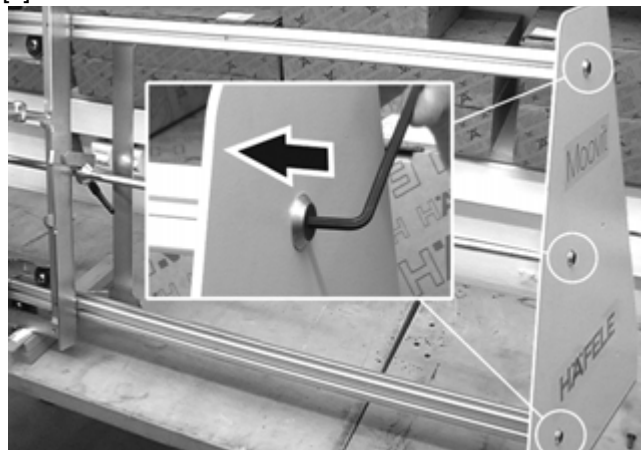
[4] Fissare i supporti di prolungamento con 2 viti.



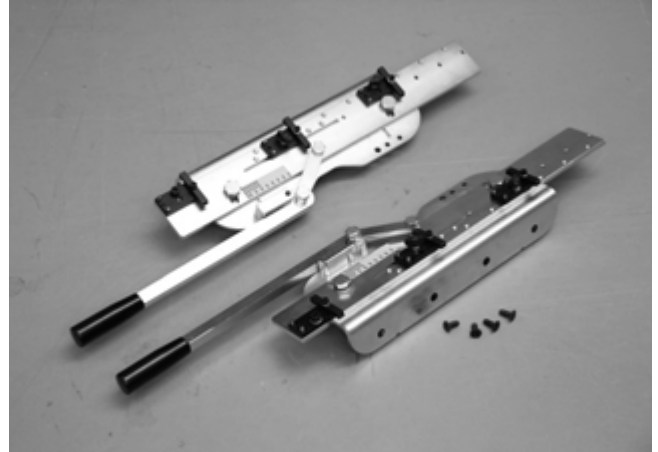
[5] Ruotare manualmente l'asta di prolungamento. Inserire la piastra metallica destra.



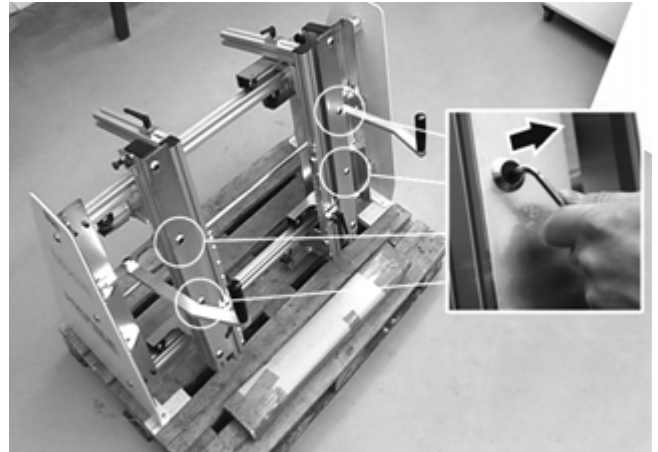
[6] Serrare le tre viti.



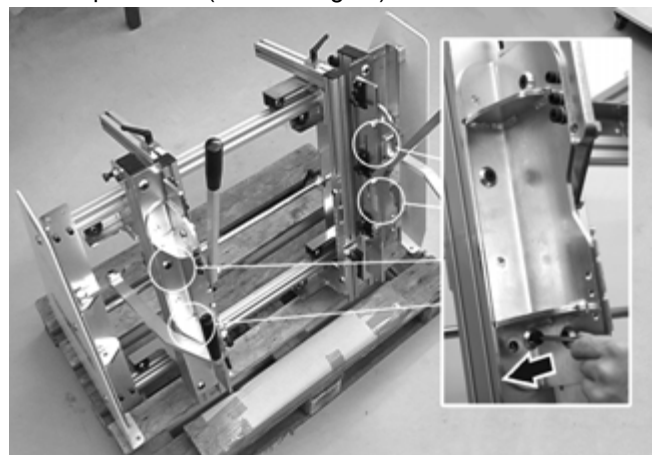
[1] Disimballare e preparare il set supplementare.



[2] Svitare quattro viti e conservarle.



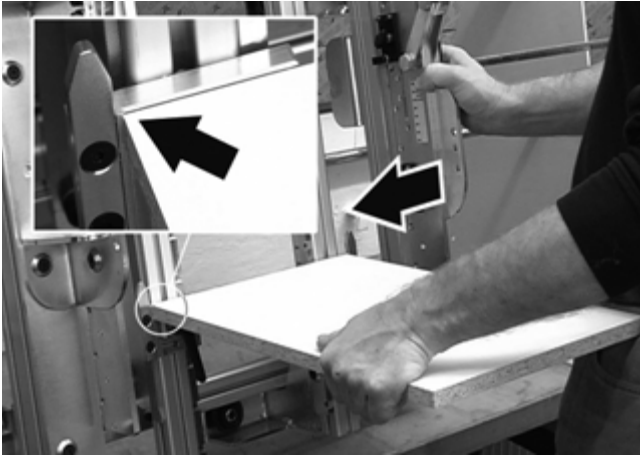
[3] Fissare ognuno dei due bracci di serraggio mediante le due viti fornite in dotazione (lung. 30 mm). Attenersi alla posizione (vedi immagine).



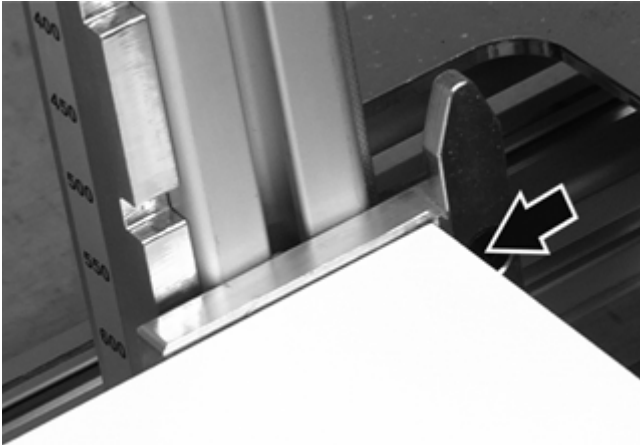
8. Funzionamento

8.1 Regolazione della larghezza del cassetto

[1] Appoggiare il fondo al braccio di serraggio sinistro.



[2] Spingere il braccio di serraggio destro fino al bloccaggio.

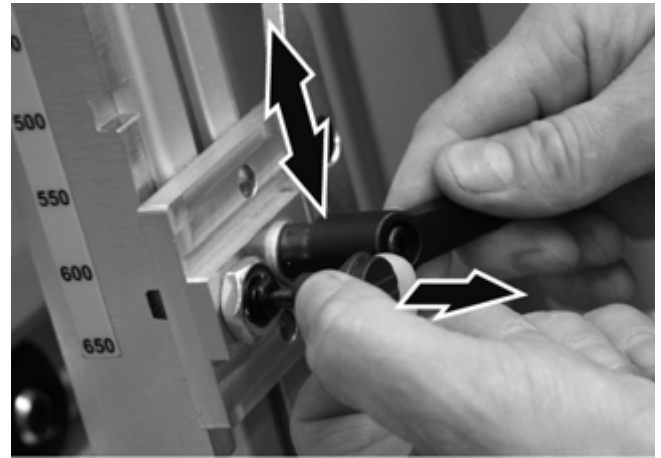


[3] Fissare la posizione mediante l'anello di posizionamento.



8.2 Regolazione della profondità del cassetto

[1] Spingere i blocchi di supporto fino alla posizione desiderata allentando le leve.



Avvertenza:

A ciascuna tacca corrisponde un determinata lunghezza della spondina. È possibile regolare le seguenti lunghezze: 270 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600 - 650.

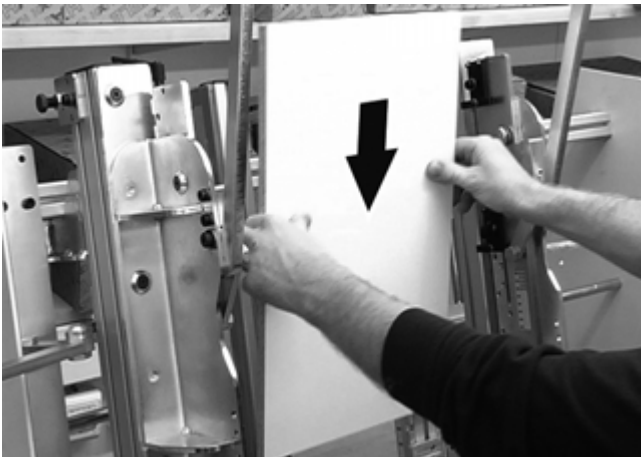


[2] Lasciar scattare il blocco di supporto nella tacca desiderata. Fissare la posizione stringendo la leva.



8.3 Fissaggio del fondo e dello schienale

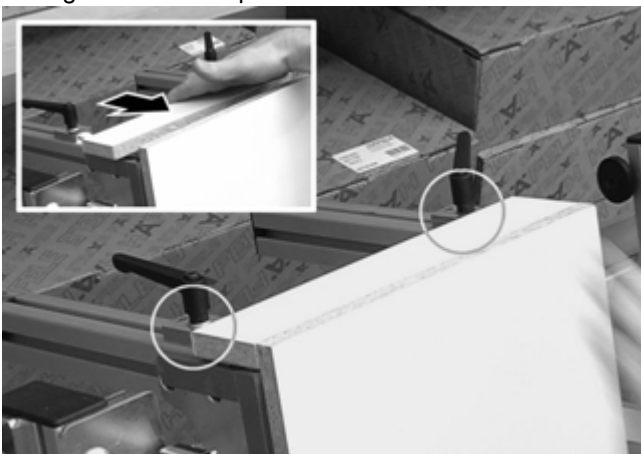
[1] Inserire il fondo.



[2] Spingere lo schienale a filo con il fondo.



[3] Bloccare lo schienale mediante i fermi per la regolazione della profondità. Tirare le leve.



8.4 Inserimento delle spondine

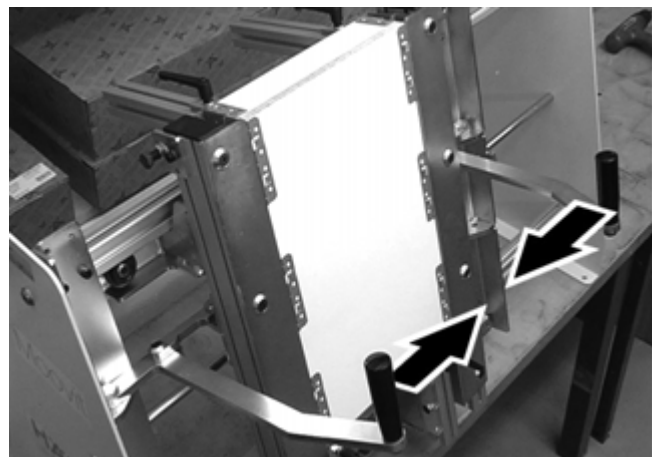
[1] Spingere la spondina dall'alto tra il fondo del cassetto ed il perno inferiore. Ripetere la procedura per la seconda spondina.



⚠ Pericolo di schiacciamento in caso di utilizzo con una mano sola!

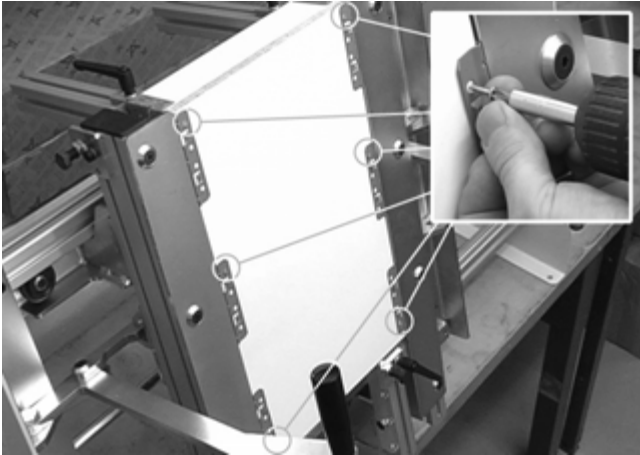
> Azionare le leve esclusivamente utilizzando entrambe le mani.

[2] Premere entrambe le leve di serraggio.

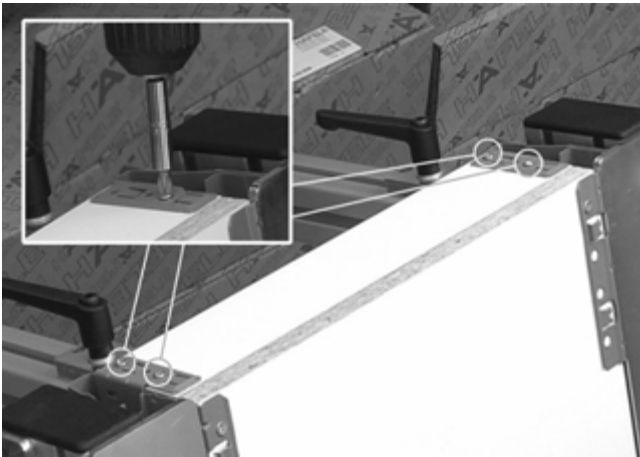


8.5 Fissaggio delle spondine e dello schienale: Pressomat 100

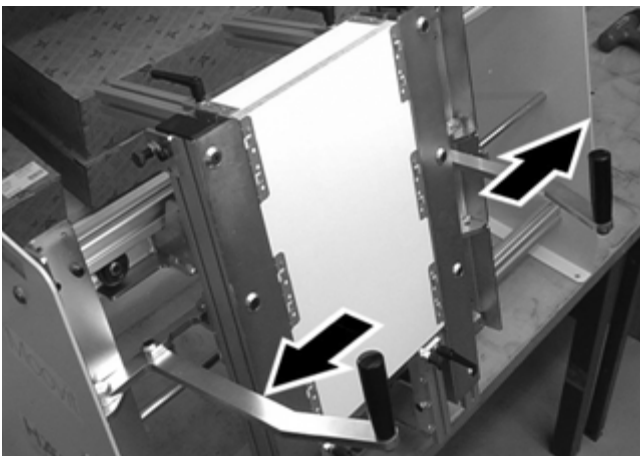
[1] Avvitare le viti (3,5 x 15 mm) nel fondo (numero in base alla necessità).



[2] Avvitare le viti (3,5 x 15 mm) nello schienale (numero in base alla necessità).

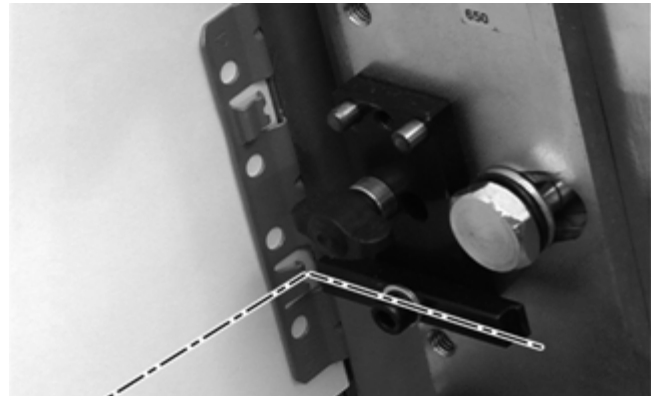


[3] Aprire entrambe le leve di serraggio. Estrarre il cassetto.



8.6 Fissaggio delle spondine e dello schienale: Pressomat 200

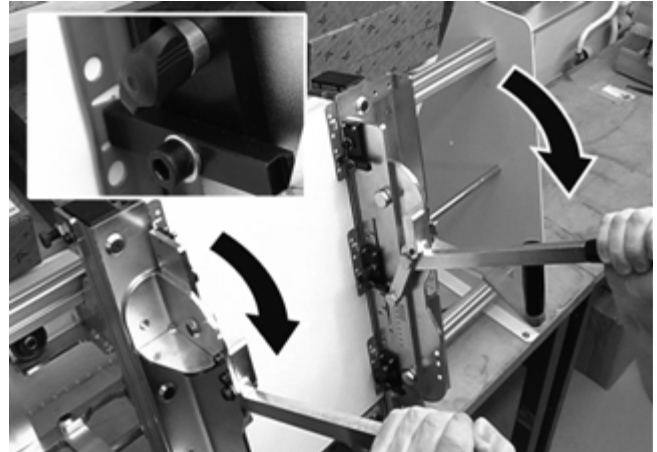
[1] Allineare punzoni inferiori alle graffe inferiori delle spondine allentando la vite ad alette.



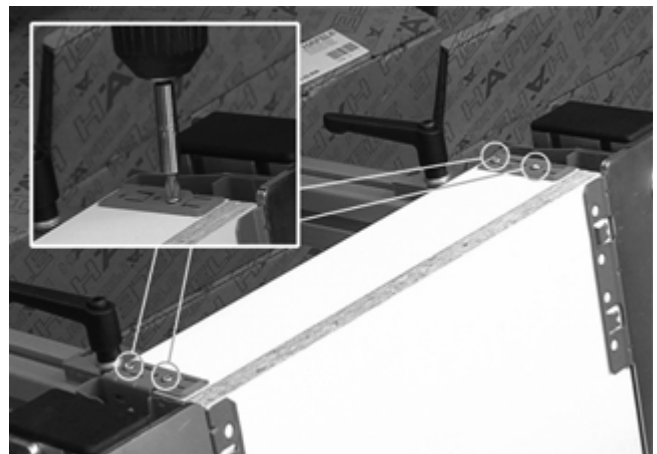
⚠ Pericolo di schiacciamento in caso di utilizzo con una mano sola!

> Azionare le leve esclusivamente utilizzando entrambe le mani.

[2] Premere entrambe le leve di pressione fino al bloccaggio. In tal modo le graffe vengono pressate nel fondo. La spondina e il fondo sono fissati l'una all'altro.



[3] Avvitare le viti (3,5 x 15 mm) nello schienale (numero in base alla necessità).



[4] Aprire tutte le leve ed estrarre il cassetto.



9. Assistenza e manutenzione

- In caso di difficoltà di movimento, lubrificare tutte le parti mobili con grasso od olio.

10. Parti di ricambio

- Sostituire le parti danneggiate.
- Utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali.
- Le parti di ricambio sono disponibili presso:

Häfele GmbH & Co KG,
Adolf-Häfele-Str. 1
D-72202 Nagold
www.hafele.com

11. Dati tecnici

Misure Pressomat 100:

- Lunghezza (senza prolunga): 116 cm
- Lunghezza (con prolunga): 177 cm
- Larghezza: 71 cm
- Altezza: 81 cm
- Peso: 82,5 kg

Misure Pressomat 200:

- Lunghezza (senza prolunga): 116 cm
- Lunghezza (con prolunga): 177 cm
- Larghezza: 71 cm
- Altezza: 100 cm
- Peso: 100 kg

Set supplementare Pressomat

- Peso: 17,5 kg